

# 技术要求

金龙客车联合汽车工业有限公司

|   |  | 设备动力处      | 生产管理部 |
|---|--|------------|-------|
| 会 |  | 1/ 10.4.11 | 2026  |
| 签 |  |            |       |

厦门金龙联合汽车工业有限公司

日期: 2026年4月10日

目 录

|    |     |    |
|----|-----|----|
| 1  | 总 则 | 1  |
| 2  | 设 制 | 2  |
| 3  | 本   | 3  |
| 4  | 求   | 4  |
| 5  | 术参  | 5  |
| 6  | 装 求 | 6  |
| 7  | 设备  | 7  |
| 8  | 包运  | 8  |
| 9  | 求   | 9  |
| 10 | 期限  | 10 |

一、一般要求

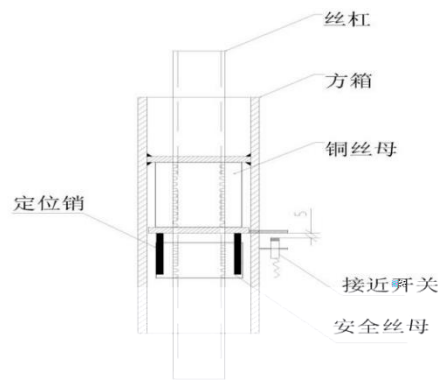
本 术 求规定了移动式侧面升降平台的设 制造 包装 运输  
全面 求。

设备 结 合理 运 平 安全 于维 。  
设备的设 制造 合 业 标准。  
有 缺 漏 功 制 安全 。  
声明：本设备 业侧 栏 单 力结 物  
倚 力。

求： ~ 对 震动和冲  
。设备 铺设好的 工 运 。  
荷定义： 定 荷 荷。  
生产 ：单 日产 台。  
求日期： 日内 设 制 司。

二、设计制作要求

荷定义明 ： 定 荷 明 标 荷。  
定 荷（ ） 结 不 产生 大下挠 不 大于  
的 。  
升降 设 ： 动 动丝杆转动 丝 动平台  
升降。 于平台超长（ 米） 升降设  
升降 对 。  
安全设 ： 结 丝 式 即 的 丝 下加 只  
不 的安全 丝 。 安全。



护栏设：车 不设 护栏 设 护栏。长  
( 米) 护栏 结构 设 (物 倚 护栏) 部  
必 力 求 平台 设 式护栏 单 下 式。  
移动 定 式设：移动 式 工。定 式 丝杆 定  
式。

： 设 ( ) 理 的 物  
车 物。

设： 有 型 工  
铺 设 必 的 设  
备设。有 的 必 设 结构。  
平台 侧 设：平台 部 设 平台 侧。

### \*三、基本结构要求

： 的  
的 下 合必 校 处理。  
台： 台 求 台的 侧设有安全护栏和  
安全护栏的。平台的 装  
时 工装 合 型。  
平台 构 加 合 ( )。  
车 合处 包 护车 不 ( 包  
 )。

力护栏结构：

护栏 杆 加 管。  
护栏 平台 必 式 物 倚 时不 生  
升降部  
侧面升降台的升降部 电 式  
丝。电 动 动丝杆转动 丝 动平台 的

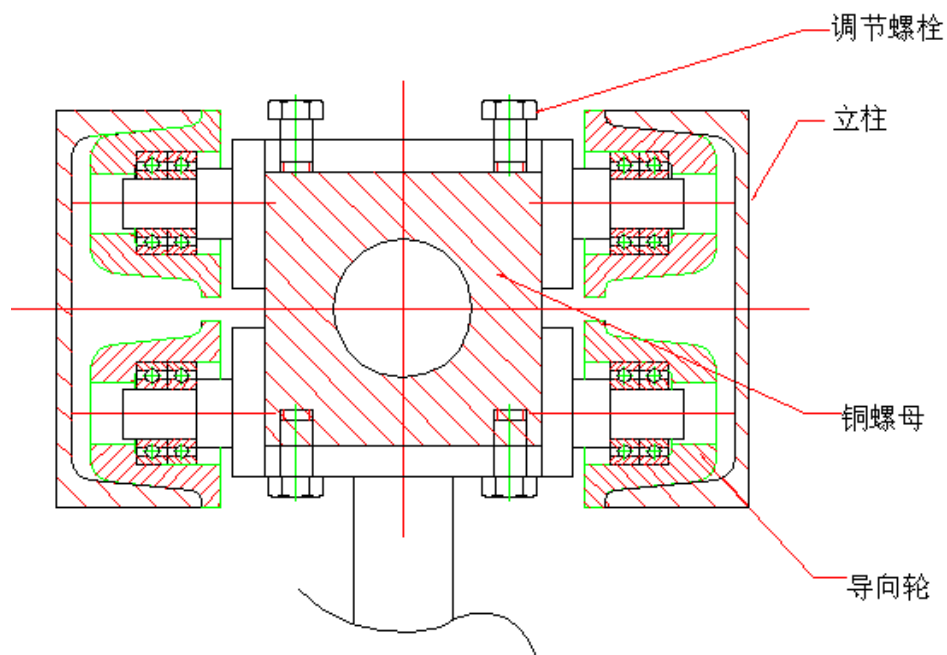
升和降动。

安全丝长期造丝的平台处的：

装对丝杆和丝加长丝杆和丝的。

丝式即的丝加不的丝。丝平台面的丝不会平台了安全。

部侧面升降台的部。定丝的动动台的动。



移动部

侧面升降台的移动部移动。力动

侧面升降台的移动。

制

侧面台的制制部。制定平台位设制于



|  |         |  |  |
|--|---------|--|--|
|  | □ □ □ □ |  |  |
|--|---------|--|--|

11111

[illegible][illegible][illegible][illegible]

□ □ □ □ □ □

[illegible]

11111

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

□ □ □ □ □

无异常发热。

设备终验收：设备需所有问题解决完成，正常投入使用 一个月后方可办理验收手续。如试运行期间出现故障，需处理完成后当日起再后延 一个月方可办理。

## 十、保固期限

本设备自需方签署《最终验收合格报告》之日起，供方提供为期 个月的免费质量保修服务。

在保修期内，因设备本身设计、制造、材料缺陷造成的损坏或故障，供方需在接到通知后 小时内响应， 小时内派技术人员到达现场免费维修或更换零部件。

随机配件需提供铜螺母 个。