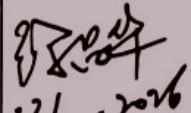
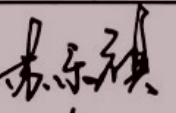
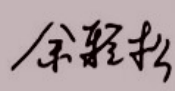
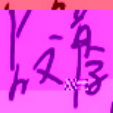


技术要求

名称: 龙门玻璃安装装升平台

 厦门金龙联合汽车工业有限公司				
规 划 单 位	工 艺 设 备 部			
	批准	审核	校对	编制
	 2026.4.11	 2026.4.11	 2026.4.11	 2026.4.11
会 签	 2026.4.11			

厦门金龙联合汽车工业有限公司

日期: 2026年4月11日

目 录

一、 一般要求

二、 设计制作要求

三、 基本结构要求

四、 主要元件要求

五、 技术参数

六、 涂装要求

七、 设备资料

八、 捆包运输要求

九、 验收要求

十、 保固期限

一、一般要求

[illegible]

二、设计制作要求

[illegible]

*三、基本结构要求

[illegible]

证
龙门 部 设 用的 行 以适 型 工

升降平台 台 :
台 平台 合

车 合处 以 车

台 制 台
平台 设 式安 平台 设 工

行 :
行 : 用 制 车 型工

导 : 车 备 导 合工
行

链条升降 :
用 链条 安
链条 部 定 用 的 设

升降导 设 :
导 : 龙门 设 导 导 导

升降行
导 : 平台 处 设 导
的 将平台 导 行
动 制: 导 导 的 升降 行

台 的 平 动 制 行
设 : 有导 有

: 导 用
动装 :

龙门升降平台的驱动装置由电机、减速机、链轮、链条、轴承、驱动轴及连轴器等组成。电机通过驱动轴带动减速机转动，使链轮带动链条运动，使工作台作上下限位运动。

控制系统

龙门升降平台的控制系统设有声光报警。

控制柜

控制柜由电机运行元件、保护元件组成，控制电机启动、停止。在龙门升降平台上设置手动开关，由操作者自行控制工作台向上、向下的移动，实现工作位置的变。两个方向设有限位装置，工作台到达限位后自行停止。

电气线路施工

由控制柜接至电机和变频器的控制线，动力线通过线管和滑线架设。所有电气设备符合《电力设备接地设计技术规程》所有电气设备符合（ ）级防火，防爆要求。

安全系统

升降平台在额定工作位置，有驻车机构固定需有机机械定位机构固定，四轮采用链条链轮起到防坠落。

升降平台要有足够的稳定性，在升降或在固定位置工作中不能有明显的晃动现象。

*四、主 元件

驱动控制：驱动控制总成均需采用名牌品牌（如西门子、ABB或同等品牌），防护等级IP54，绝缘等级F级。

电气控制：

采用有线手柄（带急停）。

主要电气元件（断路器、接触器、继电器）采用施耐德、ABB、西门子或正泰等名牌品牌。

*五、技

序号	标准	单位	参数
	额定载重		(均布载荷)
	尺寸		(台 尺寸)

			台
			台
降			

#\$%&'()*+,-./:;@A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z