

技术要求

金龙客车联合汽车工业有限公司

		设备动力处	生产管理部
会 签		1/ 王 家 平 2026.4.11	2/ 吕 强 2026.4.11

厦门金龙联合汽车工业有限公司

日期: 2026年4月10日

目 录

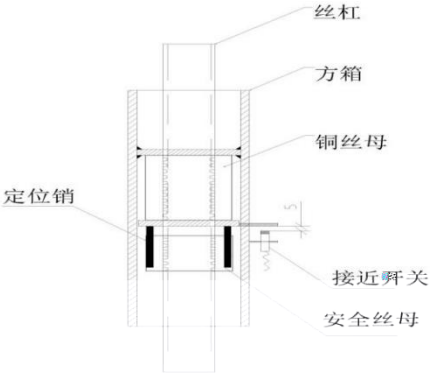
求	□
设 制 求	□
本 求	□
求	□
术参	□
装 求	□
设备	□
包运 求	□
求	□
期限	□

一、一般要求

- 本 术 求规定了移动式侧面升降平台的设 制造 包装 运输 全面 求。
- 设备 结 合理 运 平 安全 于维 。
- 设备的设 制造、合 业 标准。
- 有 缺 漏 功 制 安全 。
- 声明：本设备 业侧 栏 单 力结 物 倚 力。
- 求： □□ ~□□ 对 一 □□ 震动和冲 。
- 。设备 铺设好的 □ □□□ 工 一 运 。
- 荷定义： 定 荷 □□□□□□ 荷。
- 生产 ：单 □□ 日产 □□ 台。
- 求日期： □ 日内 设 制 司。

二、设计制作要求

- 荷定义明 ： 定 荷 □□□□□□ 明 标 荷。 □□□□ 定 荷（□□□□□□） 结 不 产生 大下挠 不 大于 的 □□□□□。
- 升降 设 ： 动 动丝杆转动 丝 动平台 升降。 于平台超长（□ 米） 升降设 升降 对 。
- 安全设 ： 结 一 丝 式 即 的 丝 下加 只 不 的安全 丝 。 安全。



□ 护栏设：车 不设 护栏 设 护栏。长
(□ 米) 护栏 结构 设 (物 倚 护栏) 部
必 力 求 平台 设 式护栏 单 下 式。
□□ 移动 定 式设：移动 式 工。定 式 丝杆 定
式。

□： 设 () 理 的 物
车 物。

□□ 设： 有 □ 型 □□□ 工
铺 设 必 的 设
备设。有 的 必 设 结构。

□□ 平台侧 设：平台 部 设 平台 侧。

*三、基本结构要求

□□： 合。 的
的 下 合必 校 处理。

□□ 台： 台 求 台的 侧设有安全护栏和
□□□□□ 安全护栏的 □□□□□□。 平台的 装
时 工装 合 型。

□□□ 平台 构 加 合 (□□□□)。
□□□ 车 合处 包 护车 不 (包
□□□□)。

□□ 力护栏结构：

□□□ 护栏 杆 加 管。

□□□ 护栏 平台 必 式 物 倚 时不 生
。

□ 升降部

□□ 侧面升降台的升降部 电
丝。电 动 动丝杆转动 式 动平台 的

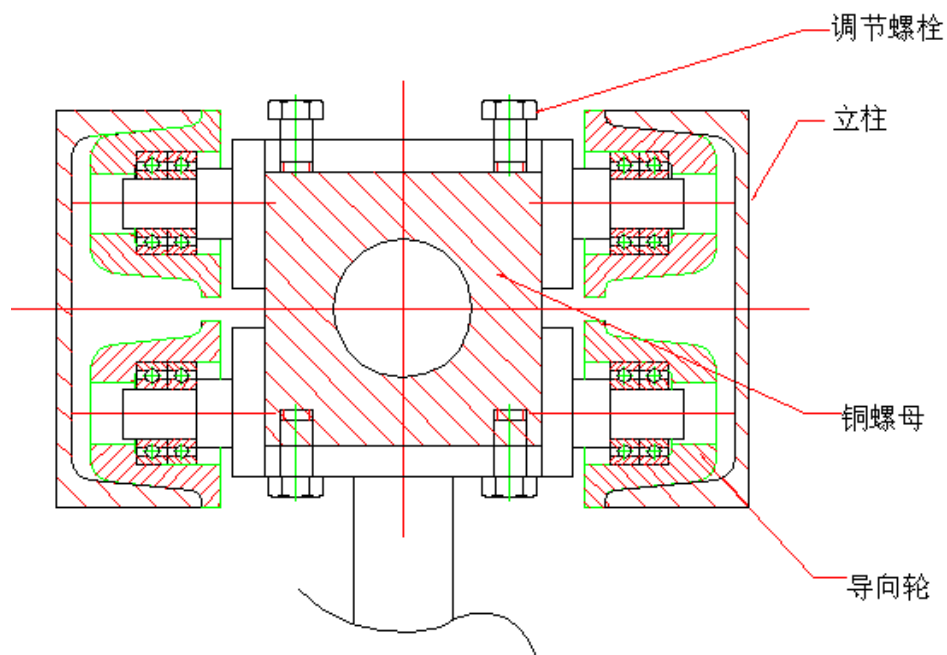
升和降运动。

安全、丝、长期、造、丝、的平台处的：

装、对丝杆和丝、加、长丝杆和丝的。

丝、式、即、的、丝、加、不、的、丝、丝、平台、面的、丝、不会、平台、了安全。

部、侧面升降台、台的、部、定、丝的、动、运动、台的、运动。



移动部

侧面升降台的移动部、移动、力、动、侧面升降台的、移动。

制、侧面、台的、制、制、制、部、制、制定、平台、位、设、制、于

无异常发热。

□□ 设备终验收：设备需所有问题解决完成，正常投入使用 □ 个月后方可办理验收手续。如试运行期间出现故障，需处理完成后当日起再后延 □ 个月方可办理。

十、保固期限

□□ 本设备自需方签署《最终验收合格报告》之日起，供方提供为期 □□ 个月的免费质量保修服务。

□□ 在保修期内，因设备本身设计、制造、材料缺陷造成的损坏或故障，供方需在接到通知后 □ 小时内响应，□ 小时内派技术人员到达现场免费维修或更换零部件。

□□ 随机配件需提供铜螺母 □ 个。